



Farbe:  weiß

Technische Daten

Geeignet	für WAGO Reihenklemmen
Markierverfahren	Thermotransfer
Aufdruck	unbedruckt
Lieferform	Matte
Aufbau der Lieferform	1.500 WMB-Schilder (5 mm)/Rolle
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V2
Bedruckungsgerät	Smart Printer (Thermotransferdrucker)

Geometrische Daten

Beschriftungsschild-/Streifenbreite	5 ... 5,2 mm
Beschriftungsschildbreite	5 mm

Mechanische Daten

Wischfestigkeit	in Verbindung mit Farbband 258-5005
-----------------	-------------------------------------

Werkstoffdaten

Farbe	weiß
UV-Beständigkeit	EN 60068-2-5:2010 Procedure B
Halogenfrei	Ja
Gewicht	123,8 g
Brandlast	2,353 MJ

Umgebungsbedingungen

Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/ B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$
Beschleunigung	0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Beschleunigung	5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten	
Produktgruppe	2 (Zubehör)
VPE (UVPE)	1 St.
Verpackungsart	Beutel
Ursprungsland	DE
GTIN	4044918923590
Zolltarifnummer	39269097900

Produktklassifikation	
UNSPSC	55121731
eCl@ss 10.0	27-14-11-37
eCl@ss 9.0	27-14-11-37
ETIM 9.0	EC000761
ETIM 10.0	EC000761
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2009-115	

Dokumentation

Ausschreibungstext			
2009-115	19.02.2019	xml 2.58 KB	
2009-115	04.01.2018	doc 23.50 KB	

Betriebsanleitung			
2009-115 Handhabungs- hinweis zum Druckmate- rial	1 28.08.2020	pdf 1275.63 KB	

CAD/CAE-Daten	
CAD Daten	CAE Daten
2D/3D Modelle 2009-115	EPLAN Data Portal 2009-115
	
	ZUKEN Portal 2009-115
	

1 Passende Produkte
1.1 Optionales Zubehör
1.1.1 Beschriftung
1.1.1.1 Zubehör für Beschriftungsgeräte

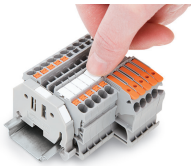


Art-Nr.: 258-5007
Walze; für Smart Printer; für WMB-Inline WA-
GO (2009-115, -114, -113); 1 Schleifvorrich-
tung

Handhabungshinweise
Anwendung



Trennen eines Einzelschildchens vom WMB-
Beschriftungsstreifen, für größere Klem-
menbreiten



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens
in die Beschriftungsaufnahme

Beschriften



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens
in die Beschriftungsaufnahme des Doppel-
schildträgers



Einrasten eines WMB-Beschriftungsstreifens
in die Beschriftungsaufnahme